

**DUDR  
SAW**

# LAME A NASTRO PROFESSIONALI

## CATALOGO 2024

### Lame a nastro bimetalliche

#### EPIC® GP

Lama a nastro universale M42 per il taglio di un'ampia varietà di materiali. Geometria comprovata con protezione dei denti contro i danni. Dalla produzione di singoli pezzi alla produzione di serie.

##### Uso per profili



EPIC® GP	Numero di denti per pollice
6 × 0,9	6 10 10/14
10 × 0,9	14
13 × 0,65 (0,9 e 0,5)	4 6 6/10 10 8/12 10/14 14 14/18
16 × 0,65	10/14
20 × 0,9	3 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
34 × 1,1	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6 5/8
54 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
67 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
80 × 1,6	0,75/1,25 1,1/1,4 1,4/2,0

#### SBX®

Nuova lama a nastro SBX GP dalla geometria unica per il taglio di profili cavi e strutturali. Dente rinforzato M42 resistente ai danni. SBX ONE si distingue inoltre per una stradatura maggiore contro il bloccaggio della lama nel materiale.

##### Uso per profili



SBX®	Numero di denti per pollice
SBX GP 20 × 0,9	4/6 5/7 6/9 8/11 12/16
SBX GP 27 × 0,9	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX GP 34 × 1,1	2/3 3/4 4/6 5/7 6/9 8/11
SBX ONE 41 × 1,3	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 54 × 1,6	2/3 3/4 4/6
SBX ONE 67 × 1,6	2/3 3/4
SBX ONE 80 × 1,6	2/3 3/4

## SiClone®

### Lame per materiali pieni, acciai inossidabili e per utensili.

Le lame SiClone sono state sviluppate specificamente per il taglio di acciai legati. L'esclusiva geometria dei denti prolunga la durata della lama e riduce il tempo di lavoro.

#### Uso per profili



SiClone®	Numero di denti per pollice
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

## XP

Denti in materiale ASP con struttura più fine rispetto a M51 e doppio contenuto di tungsteno e cobalto. Estrema resistenza del tagliente all'usura e capacità di tagliare acciai tenaci e duri.

#### Uso per profili



XP	Numero di denti per pollice
27 × 0,9	2/3 3/4 4/6
34 × 1,1	2/3 3/4 4/6
41 × 1,3	1,4/2,0 2/3 3/4 4/6
54 × 1,6	1,1/1,4 1,4/2,0 2/3 3/4
67 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4 1,4/2,0
80 × 1,6	0,7/0,9 1,1/1,4

## Lame a nastro in carburo

### Triple Chip

#### Lame a nastro con geometria a triplo truciolo

Triple Chip è ideale per le applicazioni di taglio richiedenti una finitura superficiale più liscia e per volumi di produzione più elevati.

#### Uso

Taglio nei processi di produzione, taglio presso punti di vendita di prodotti siderurgici, industria aeronautica e officine di forgiatura.

#### Materiali

Elevato contenuto di nichel, titanio, Inconel e altri materiali insoliti.

#### Uso per profili



TPI su richiesta	27 × 1,1	34 × 1,1	41 × 1,3	54 × 1,6	67 × 1,6	80 × 1,6
------------------	----------	----------	----------	----------	----------	----------

### Carbide Set Tooth

#### Lame a nastro con denti stradati

Le lame a nastro con denti in carburo cementato sono ideali per il taglio di acciai altamente legati. Le lame a nastro speciali sono disponibili anche per le fonderie di metalli non ferrosi.

#### Uso

Taglio nei processi di produzione, taglio presso punti di vendita di prodotti siderurgici, industria aeronautica e officine di forgiatura.

#### Materiali

Elevato contenuto di nichel, titanio, Inconel e altri materiali insoliti.

#### Uso per profili



TPI su richiesta	13 × 0,8	20 × 0,9	27 × 0,9	34 × 1,1	41 × 1,4 CWT	54 × 1,6 CWT	67 × 1,6 CWT	80 × 1,6 CWT
------------------	----------	----------	----------	----------	--------------	--------------	--------------	--------------

### C-grit

#### Lame in carburo con tagliente abrasivo

Le lame a nastro C-grit con tagliente abrasivo sono altamente specializzate per il taglio di materiali estremamente duri, rigidi, abrasivi e laminati. Ad esempio, pneumatici, mattoni, grafite, vetroresina, cavi, funi metalliche.

**C** - Tagliente continuo

**D** - Tagliente discontinuo

C-grit	Tagliente				
	Fine	Medio	Mediamente grezzo	Grezzo	Extra grezzo
6 × 0,5		C D			
10 × 0,65		C D	D		
13 × 0,5 (0,65)	C	C D	C D		
20 × 0,8		C D	D	C D	
27 × 0,9		C	C D	C D	
34 × 0,9 (1,1)			D	C D	
38 × 1,1				D	D

## Carbon Flexback

### Per legno tenero e duro, plastica

Lama a nastro in acciaio al carbonio che offre eccellenti prestazioni di taglio, una impareggiabile resistenza alla fatica e denti temprati più duri. Adatta al taglio di legno tenero e duro, plastica e un'ampia gamma di altri materiali.

Carbon Flexback	Numero di denti per pollice e forma del dente		
	Regular	Skip	Hook
3 × 0,65	14		
6 × 0,36	24 10	6 4	
6 × 0,5		6 4	
6 × 0,65	14 10 8	4	6
8 × 0,65	14 10 8	6	4
10 × 0,5		6 4	
10 × 0,65	14 10 6 8	3	4
13 × 0,5		6 4	
13 × 0,65	14 10 6 8	3	4
16 × 0,65		3 4	
16 × 0,80	10 6 8	3	4
19 × 0,80	10 6	3	4 2
25 × 0,9	10 6	3	4 2
27 × 0,9			2 <sub>RIPPER</sub>
32 × 1,1 (0,9)			3 2
8 × 0,65 DE	4/14 <sub>DE</sub>		

## Carbide Wood

### Per legni esotici, legno tenero e duro

Denti in carburo resistenti, con passo variabile, possono lavorare facilmente non solo legno di diversa durezza (compresi legni esotici duri), ma anche altri materiali quali grafite, pertinax, ecc. Le lame con denti in carburo sono indicate soprattutto per produttori affermati, in grado di apprezzare i dettagli eseguiti alla perfezione.

Carbide Wood	Numero di denti per pollice
13 × 0,6	1,5 - 2
20 × 0,6	1,5 - 2
25 × 0,6	1,5 - 2
30 × 0,6	1,5 - 2

## Meat & Fish

### Lame a nastro per carne con ossa

Lama a nastro innovativa per tagliare carne con ossa. Denti temprati e stradati. Durezza del dente 62 HRC.

### Lame a nastro con denti temprati. Ideali per il taglio di carne con ossa.

Meat & Fish	Numero di denti per pollice
16 × 0,5	3 4 Vario
16 × 0,5 Stainless	4
20 × 0,55	3 4 Vario

### Coltelli a nastro per carne senza ossa e schiuma PUR

Coltelli a nastro	Numero di denti per pollice
scallop 15 × 0,50	2
scallop 20 × 0,50	2
N-edge 30 × 0,45	3



Tecnologie



La tecnologia SineWave migliora la penetrazione della lama a nastro nel materiale, riducendo i tempi di lavoro e aumentando la durata della lama. La lama a nastro con la tecnologia SineWave si distingue per delle onde sul bordo posteriore della stessa. Tali onde esercitano una maggiore forza di taglio, senza dover aumentare la pressione della sega a nastro. La tecnologia SineWave può essere utilizzata per le lame lunghe almeno 4 metri.

## Rodaggio della lama a nastro per metallo



La matita appuntita è troppo aguzza.



All'inizio non si deve premere troppo.



Prima va spuntata un po'!



I denti di una lama a nastro sono troppo affilati.

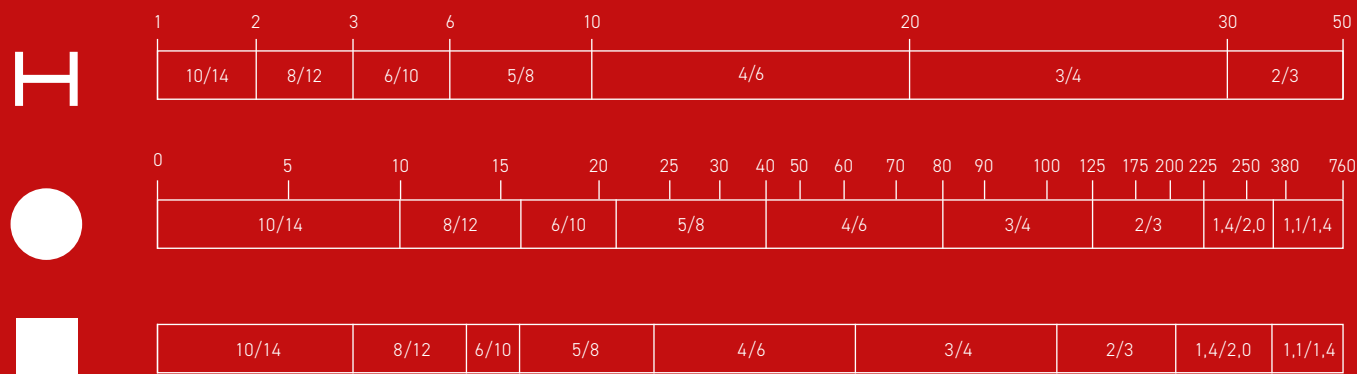


All'inizio non si deve tagliare alla massima potenza.



- Prima va spuntata un po'!
- Impostare la velocità della lama all'80 % e la pressione al 50 %.
- Il tempo di rodaggio è di 20 minuti.
- Per blocchi più grandi, fino a quando la lama non entri completamente nel taglio.

## Scelta del dente della lama a nastro per metallo



Quotazione per la vostra azienda:

Il vostro prezzo della lama saldata: